



**INSTRUKTIONS-  
BOK**

och

**RESERVDELS-  
KATALOG**

för

**COMPANION**

röjningsmotorsåg





Tillverkare:

**TANDBYNS MEK. VERKSTAD**

Br. Ericson & Co.

TANDBYN **063-**

TELEFON ÖSTERSUND 54048

Skogsförbättringsreda

Med 4 ringar

Vikt

Med bronslager och fullt värdigt

1,5 kg

Skrotning, skrotvård

2 st ringar 100 x 15 x 1,50

mm. 50 stödar

1 x skifvyckel 6"

1 x skivvagn

1 x skivvagn

1 x skivvagn

1 x skivvagn med 40

skivvagn

1 x skivvagn

1 x skivvagn med 40

skivvagn

1 x skivvagn med 40

skivvagn

Generalagent:

**AB SKOGSFÖRBÄTTRINGAR**

VASAGATAN 52 - STOCKHOLM

TELEFON 204066 - 204026



TELEFON ÖSTERSUND 3208  
TANDBYN 023-  
Lindström & Co  
TANDBYNS MEK. VERKSTAD

Genomsedd  
TELEFON 20 58 - 304028  
VASA GATAN 21 STOCKHOLM  
AB SKOGSFÖRBÄTTNINGAR



## Specifikation:

### Motor:

1 cyl. två-takt. Luftkyld. Slaglängd 40 mm. Cyl.-diam. 46 mm. 66 cc. 2,2 hkr vid 4.000 v/min.

### Magnet:

WICO Typ I 1489.

### Tändpunkten:

8 mm f. ö. d.

### Tändstift:

KLG. F. 50.

### Förgasare:

PALLAS Typ K. 15/140.

### Kraftöverföring:

Torrlamell, centrifugalkoppling. Koniska kuggdrev i oljebad. 2 st stödlager för drivaxeln.

### Växlingsförhållande:

Motor — Klinga 1 — 1.

### Vikt:

Med bränsle och fullt körklar  
11,6 kg.

### Utrustning, standard:

3 st Klingor 250 × 16 × 1,80  
mm. 54 tänder.

1 × Skiftnyckel 6"

1 × Skruvmejsel

1 × Sexkantnyckel

1 × Reservtändstift

1 × Bensintratt med sil

1 × Startsnöre

1 × Sele

1 × Bärhandtag med överfall

1 × Skruv med mutter och brickor för d:o

1 × Huvudmunstycke nr 85

1 tub Fett för kuggväxeln



## *Monteringsföreskrifter:*

Er nya COMPANION röjningssåg är från fabriken förpackad i en kraftig kartong av wellpapp. Innan sågen lyftes upp ur emballaget, bör Ni studera hur sågen ligger i lådan så att Ni, om så skulle bli nödvändigt, kan lägga den tillbaka på samma sätt. Tänk på att endast en korrekt utförd nedpackning ger sågen det skydd som krävs för eventuella transporter.

Vänster bärhandtag är av utrymmesskäl omonterat, och skall innan sågen tas i bruk inpassas på sin plats. I medföljande verktygspåse finns nödvändiga skruvar med muttrar och fjäderbrickor för fastsättningen. Handtaget monteras med gummihandtaget i riktning ner mot klingan, i jämnhöjd med högra handtagets gasreglage.

**Det är av största vikt att handtaget passas in så att inga brytningar uppstå.** Vid felaktigt montage kan riggröret tvingas krokigt och drivaxeln härigenom skadas.

Klingan monteras så att den skär vid rotation **motsols**, från sågens översida sett.

## *Smörjningsföreskrifter:*

### Motor:

Motorn erhåller sin smörjning genom olja i bensinen. För rätt smörjning rekommenderas 1 liter god motorolja SAE 50 på 10 liter bensin.

**Använd aldrig spritblandade bränslen, då denna typ icke passar en tvåtaktsmotor.**

Se till att olja—bränsle blandas väl och tänk på att vid varje nypåfyllning skaka om förvaringskärlet kraftigt. Vid låga temperaturer måste omskakningen ske mycket grundligt, då oljan i detta tillstånd endast med stor svårighet låter sig blandas med bränslet.

### Växelhús:

Till kuggväxeln användes lämpligen ett gott fett, t. ex. SHELL RETINAX A. Kontroll och ev. påfyllning göres var 50 körtimme — vid hård körning var 20 timme.



Ingående prov och lång erfarenhet ligger till grund för smörjningsföreskrifterna och endast genom att följa dessa har Ni garantier för Er sågs bästa funktion.

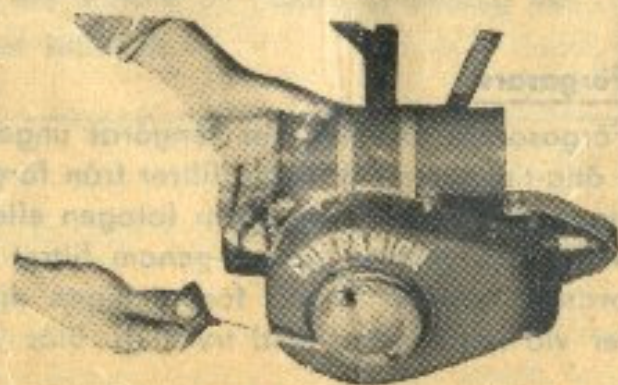


### Förberedelser

Om Ni icke tidigare har någon erfarenhet av arbete med röjningssågar, är det lämpligt att med stillastående motor öva in själva hanteringen av sågen en smula. Först placeras selen på kroppen och sedan kopplas sågen fast i denna. Justera in selens längd så att bärremmarna tar upp sågens hela tyngd. Med för lång sele blir resultatet lätt att tyngden till stor del kommer att vila på armar och händer, vilket i längden tröttrar onödigt. Med selen rätt justerad skall resultatet se ut som på vidstående bild. (Lär Er sedan sågens balans genom att svänga den i sidled fram och tillbaka.)

### Start och körning

Sedan bränsle fyllts enligt blandningsföreskrifterna placeras sågen på marken, helst på ett någorlunda mjukt underlag, så att klingan går fri från stenar etc. Öppna bensinkranen och tryck chokespjället **nedåt**. Linda startsnöret om motorns startskiva **medsols**. Flöda förgasaren kraftigt. Fatta tag i överföringsarmen enligt vidstående bild och ge ca  $\frac{3}{8}$  gas, samt dra igång. I regel startar motorn vid första eller andra rycket. Sedan motorn startat, kan man med vänster hand genom att lyfta överföringsarmen ge lämplig gas, vilket speciellt vid kall väderlek kan vara nödvändigt innan motorn blivit varm. Härefter öppnas chokespjället genom att föra armen **uppåt**.



Då motorn skall stannas, trycks skyddsbygelns stålfjäder ned mot tändstiftet och kortsluter detta.

**Sågen är nu färdig att tas i bruk. Se till att ingen uppehåller sig inom sågens aktionsradie. Se säkerhetsföreskrifterna!**



### Inkörning

Er nya COMPANION är från fabriken provkörd men ej inkörd. Under inkörningstiden, vilken i allmänhet varar ca 15–20 timmar, skall det från fabriken inmonterade huvudmunstycket (nr 717 i reservdelskatalogen) bibehållas. Detta munstycke är så avpassat att motorn vid lättare belastning gärna "fyraktar"; detta med tanke på att motorn då får det bästa inkörningsförloppet. Vid hårdare belastning, t. ex. vid fällning av träd om 3" och grövre går emellertid motorn rent.

Efter hand som inkörningen fortskrider ökas tendensen för nyss nämnda "fyraktning" även vid hårdare belastning och då är tiden inne för byte av munstycke. Montera in reservmunstycket med beteckningen 85, vilket finnes förvarat i verktygspåsen.

Ett tilltäppt luftfilter kan många gånger vara orsaken till att motorn fyraktar, varför Ni bör förvissa Er om att luftfiltret är rent innan munstycket bytes ut.

### Skötsel och underhåll

Motorns kylning sker genom en i motorns balanshjul inbyggd fläkt. Efter någon tids användning av sågen — särskilt i täta bestånd — brukar kvist och skräp fastna i motorns kylflänsar. Rengör kylmanteln med jämna mellanrum, eller då det visar sig nödvändigt så att motorn alltid erhåller en god kylning.

### Förgasare

Förgasarens luftfilter bör rengöras ungefär varannan dag ifall sågen körs i åtta-timmars skift. Lossa filtret från förgasaren varefter rengöringen lämpligen tillgås så att antingen fotogen eller bensen hälls genom filtret. Härvid måste vätskan spolats genom filtret i riktning inifrån och ut; i motsatt ordning tränger endast föroreningen djupare in i filtret. Samma sak gäller vid renblåsning med tryckluft. Blås inifrån och ut.

Om bränslet har svårt för att rinna ner till förgasaren kan detta bero på en luftbubbla i slangförbindningen mellan tank och förgasare. Öppna bensenkranen och lossa slangen från förgasarens anslutningsnippel ett ögonblick tills bränslet rinner fram. Sätt sedan tillbaka slangen.

Kommer trots denna åtgärd inget bränsle fram, har antagligen silen i anslutningsnippeln slammats igen. Rengör i så fall denna, (nr 719b i reservdelskatalogen.)



### Magnetapparat

Magnetapparaten fordrar ingen annan tillsyn än att kontaktspetsarna vid utobliven gnista kan behöva rengöras och avståndet mellan spetsarna justeras. Rengör med fin smärgelduk och torka spetsarna omsorgsfullt.

Tillse även att kontaktytan ligger i spetsarnas mittparti. Hårt brända spetsar bytes ut.

Vid eventuella större felaktigheter på tändapparaten är det klokt att rådfråga närmaste serviceverkstad innan några större ingrepp sker. Rätt avstånd mellan spetsarna skall vara 0.50 mm.

### Ljuddämpare

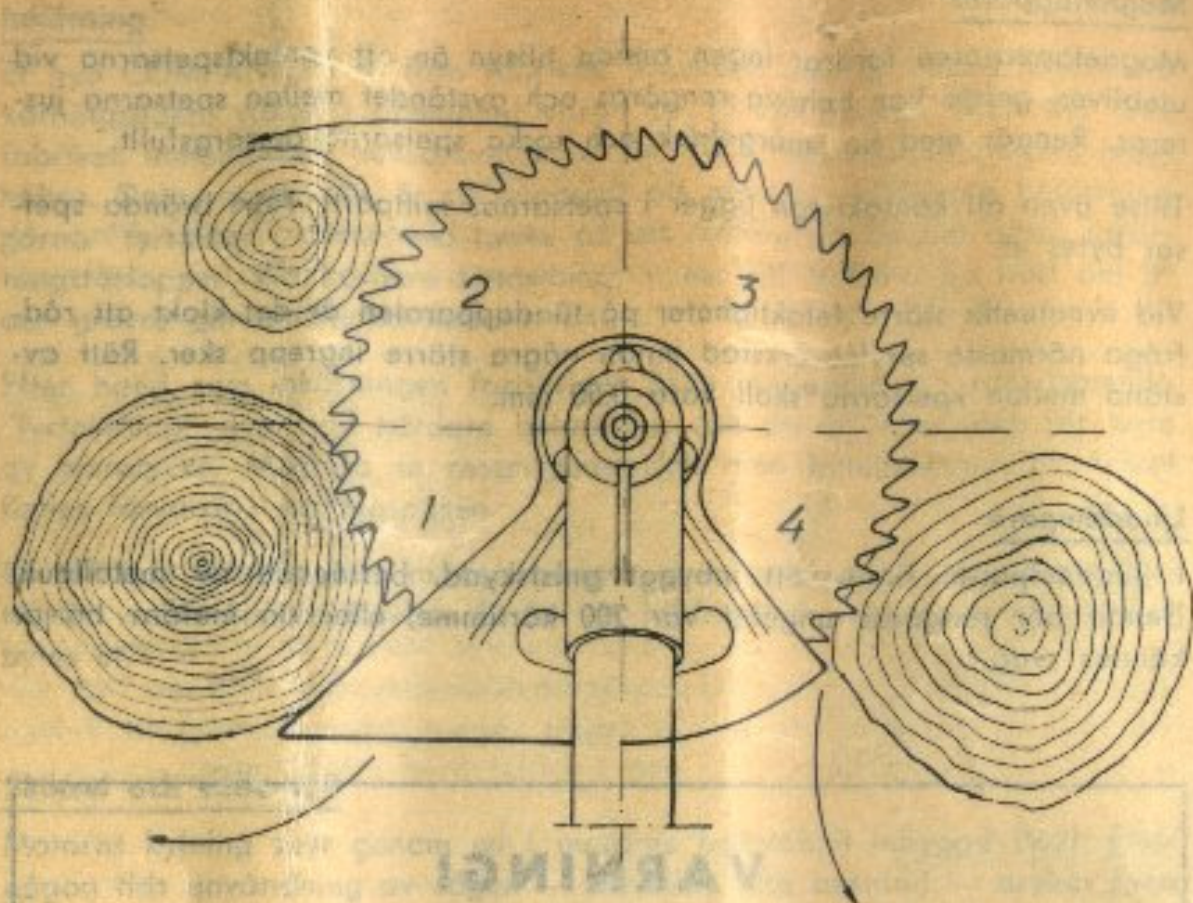
I ljuddämparen finnes ett inbyggt gnistskydd, bestående av metallduk. Denna bör rengöras ungefär var 200 körtimme, eller då motorn börjar kännas svag.

## **VARNING!**

**Drag aldrig motorn runt med tändkabeln fritt hängande i luften — detta kan medföra överslag i tändspolen.**

**Kortslut tändkabeln mot godset om motorn av någon anledning behöver dragas runt med urskruvat tändstift.**





### *Såginstruktion:*

För att få ut bästa möjliga resultat med Companion, måste en god arbetsteknik inövas och dessutom arbetet planläggas på rätt sätt. Några råd härom följer:

Selen injusteras så att sågen hänger i selen, då klingan befinner sig i rätt stubbhöjd.

#### Sågning av stammar under 1 tums diameter:

Sågen föres i svepande rörelser från höger till vänster och kan, då det gäller sly, användas som en lie. Slå aldrig hårt mot stammarna. I småsly kan sågen föras i båda riktningarna.

#### Sågning av stammar 1—2 tum:

Klingan svepes sakta med ansättning så långt bak på sektor 2, att klingans yttersta kant lagom passerar i barken på stammens baksida. Ansättning i sektor 3 ger ofelbart ett kast med sågen. Se bilden ovan.

Flera stammar kunna sågas i samma svep.



Vill man såga med anhåll ansättes vid stödet i sektor 1. Försiktig sågning kan även ske i bakre delen av sektor 4. Slå aldrig med klingan.

#### Sågning av stammar 2—4 tum:

Dessa stammar måste sågas med s. k. matningsprincip. Ansättning sker i sektorerna 1, 2 eller 4 varefter klingan med bibehållet varvfall matas genom stammen. Om så påfordras göres "fällhugg" med klingan.

#### Sågning av stammar 4 tum och grövre:

I dessa fall måste sågning ske från båda sidor och ansättning sker i sektorerna 1, 2 eller 4. Det klämmande skäret sågas först. Om så är möjligt ur riktningssynpunkt.

En princip som ofta användes av vana sågare är att börja sågningen vid skyddet i sektor 4, varefter klingan föres i en U-formad rörelse bakåt på vänster sida stammen och framåt på höger sida. Denna metod kan även användas i omvänd ordning, men fordrar god vana och försiktighet.

#### Allmänt:

Som framgår av ovanstående är principen vid all sågning att klingan, om så är möjligt, skall matas i riktning mot rotationsriktningen. Fasthuggning och kast blir i annat fall följden.

Vid all sågning skall **högt varv bibehållas på klingan**. Klingan skall alltid bringas till toppvarv före ansättning. För lågt varv eller för hård matning försliter kopplingen.

Klingorna skola alltid hållas vid god skärpa och rätt skränkning. Att såga med defekta eller slöa klingor är dålig ekonomi. Se bifogade klingvårdsanvisningar.

Planlägg arbetet så att onödiga förflyttningar undvikas. Vid gallring lägges arbetet så att stammarna ges plats att falla i befintliga luckor eller där gallring redan skett samtidigt som förflyttning bland fällda stammar undvikas.

En lugn beräknande arbetsrytm ger bättre resultat än ett hetsigt tempo med dålig planläggning.

**Iakttag gällande säkerhetsföreskrifter!**



Will der Herr mich durch seinen Willen in dem Himmel  
einmal sehen, so ist das die höchste Ehre, die ich  
erlangen kann.

Die erste Predigt

Die erste Predigt, die ich gehalten habe, war  
am Sonntag den 1. März 1734 in der Kirche  
zu ...

Die zweite Predigt

Die zweite Predigt, die ich gehalten habe, war  
am Sonntag den 8. März 1734 in der Kirche  
zu ...

Die dritte Predigt, die ich gehalten habe, war  
am Sonntag den 15. März 1734 in der Kirche  
zu ...

Die dritte Predigt

Die dritte Predigt, die ich gehalten habe, war  
am Sonntag den 22. März 1734 in der Kirche  
zu ...

Die vierte Predigt, die ich gehalten habe, war  
am Sonntag den 29. März 1734 in der Kirche  
zu ...

Die fünfte Predigt, die ich gehalten habe, war  
am Sonntag den 5. April 1734 in der Kirche  
zu ...

Die sechste Predigt, die ich gehalten habe, war  
am Sonntag den 12. April 1734 in der Kirche  
zu ...

Die sechste Predigt

Die sechste Predigt, die ich gehalten habe, war  
am Sonntag den 19. April 1734 in der Kirche  
zu ...



# Reservdelskatalog

Reservdelar rekvireras från  
**AB SKOGSFÖRBÄTTRINGAR**

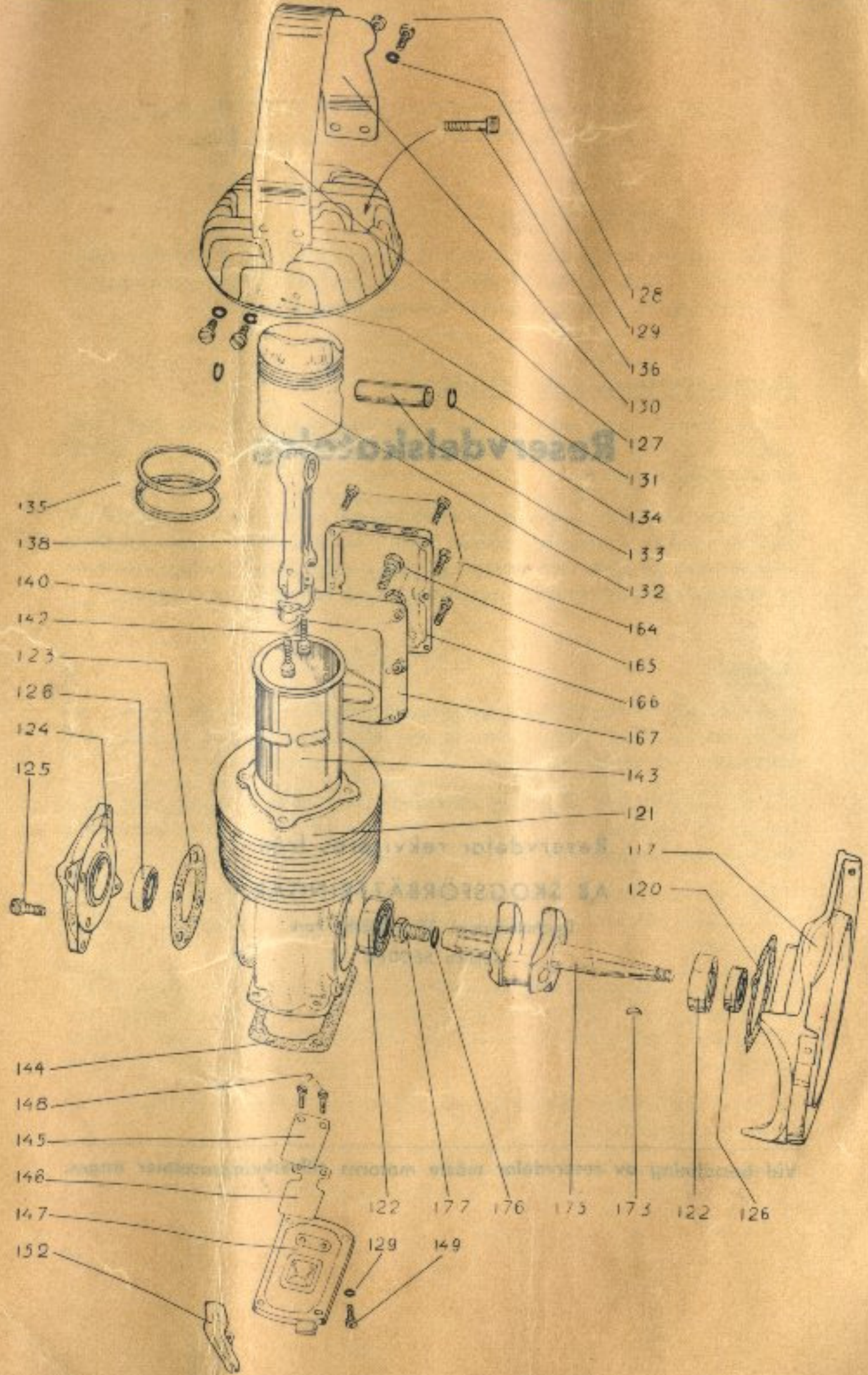
Djurhalmsvägen 37 – Näsby Park

Telefon 56 00 60

---

Vid beställning av reservdelar måste motorns tillverkningsnummer anges.



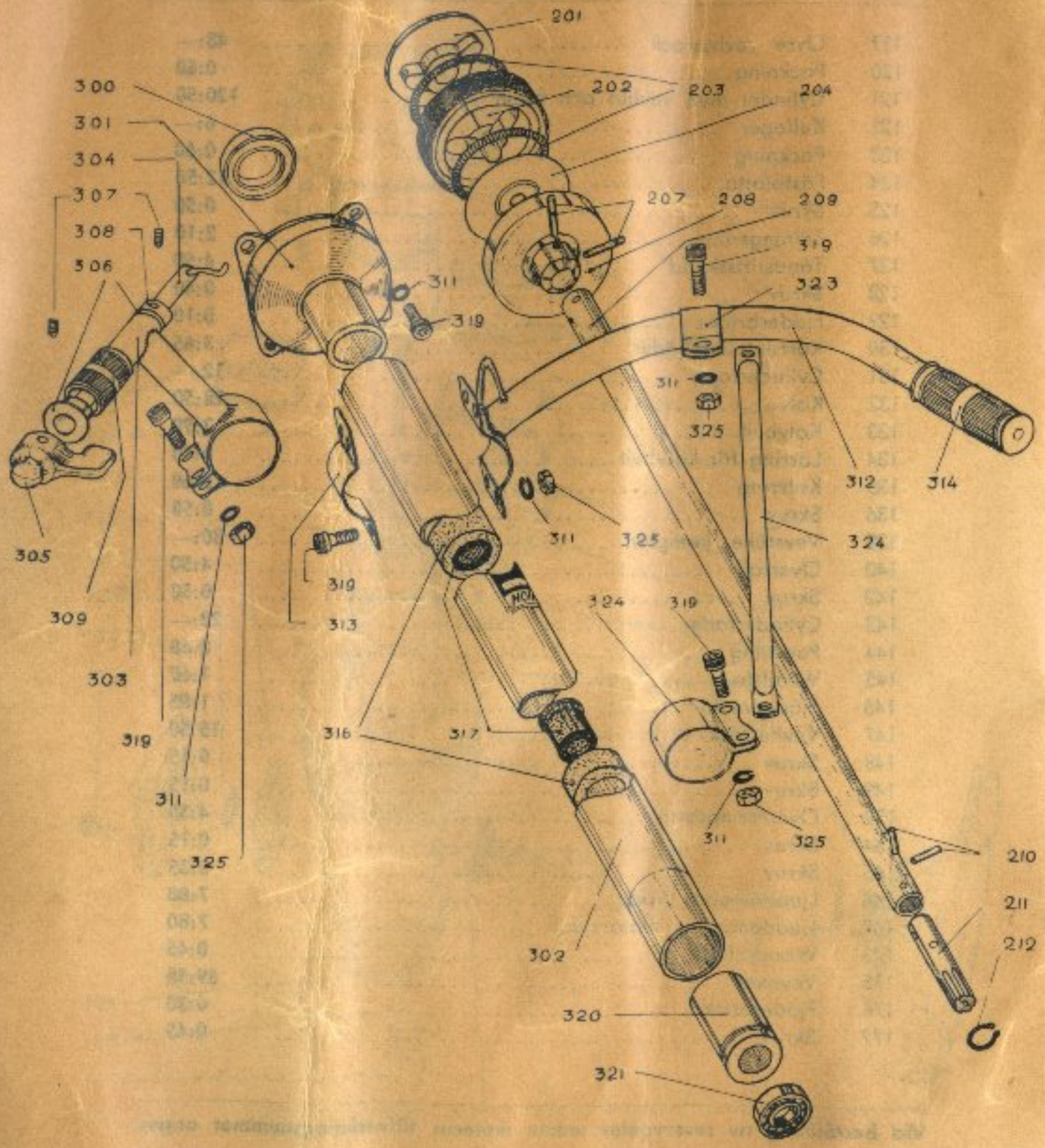




Det. nr.	Benämning	Pris/st.
117	Övre vevhuslock .....	48:—
120	Packning .....	0:60
121	Cylinder med vevhus och foder .....	120:50
122	Kullager .....	6:—
123	Packning .....	0:60
124	Fästplatta .....	12:50
125	Skruv .....	0:50
126	Tätningring .....	2:10
127	Tändstiftsskydd .....	4:50
128	Skruv .....	0:40
129	Fjäderbricka .....	0:10
130	Kortslutningsfjäder .....	3:65
131	Cylindertopp .....	12:—
132	Kolv .....	28:50
133	Kolvbult .....	3:90
134	Låsring för kolvbult .....	0:40
135	Kolvring .....	2:60
136	Skruv .....	0:50
138	Vevstake, komplett .....	30:—
140	Överfall .....	4:50
142	Skruv .....	0:50
143	Cylinderfoder .....	22:—
144	Packning .....	0:60
145	Ventilstopp .....	1:60
146	Fjäderventil .....	1:85
147	Vevhuslock .....	15:50
148	Skruv .....	0:15
149	Skruv .....	0:15
152	Överföringsarm .....	4:30
164	Skruv .....	0:15
165	Skruv .....	0:35
166	Ljuddämpare, lock .....	7:80
167	Ljuddämpare, motorsida .....	7:80
173	Woodruffkil .....	0:45
175	Vevaxel .....	69:50
176	Fjäderbricka .....	0:30
177	Skruv .....	0:45

Vid beställning av reservdelar måste motorns tillverkningsnummer anges.



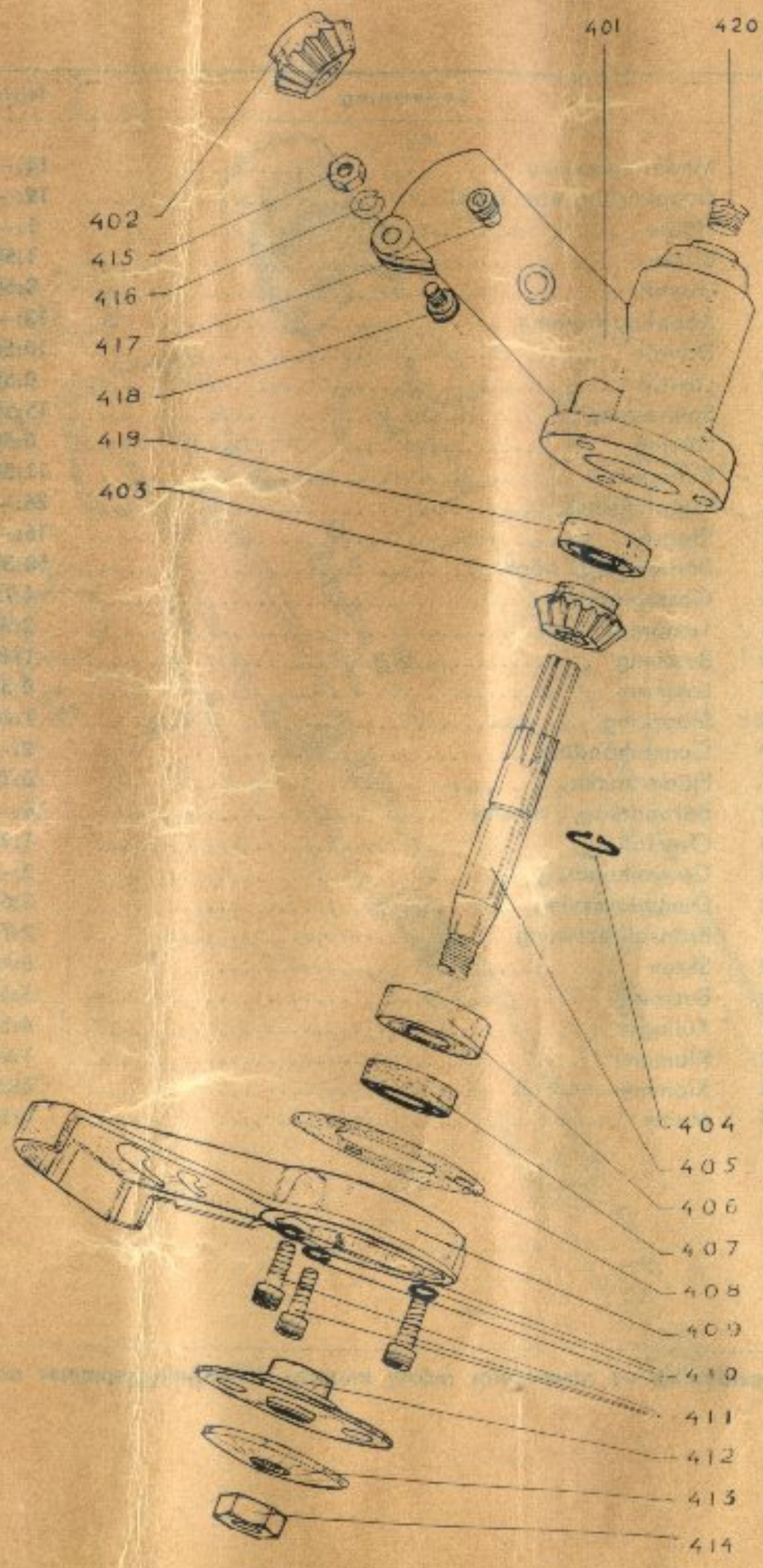




Def. nr.	Benämning	Pris/st.
201	Medbringarskiva .....	14:—
202	Kopplingsbackar (sats) .....	19:—
203	Fjäder .....	1:—
204	Bricka .....	1:50
207	Låsstift .....	0:50
208	Kopplingstrumma .....	33:—
209	Drivrör .....	10:50
210	Låsstift .....	0:50
211	Splinesaxel .....	15:50
212	Låsring .....	0:50
300	Kullager .....	11:50
301	Kopplingshus .....	26:—
302	Riggrör .....	16:—
303	Bärhandtag, höger .....	18:50
304	Gasreglage .....	4:75
305	Tumgrepp .....	2:90
306	Bussning .....	1:40
307	Låsskruv .....	0:30
308	Stoppring .....	1:40
309	Gummihandtag .....	2:—
311	Fjäderbricka .....	0:10
312	Bärhandtag, vänster .....	16:—
313	Överfall .....	1:95
314	Gummihandtag .....	2:—
316	Gummibussning .....	3:60
317	Bronsolitbussning .....	2:75
319	Skruv .....	0:40
320	Bussning .....	5:50
321	Kullager .....	4:30
323	Klammer .....	1:65
324	Klammer med rör .....	6:80
325	Mutter .....	0:30

Vid beställning av reservdelar måste motorns tillverkningsnummer anges.



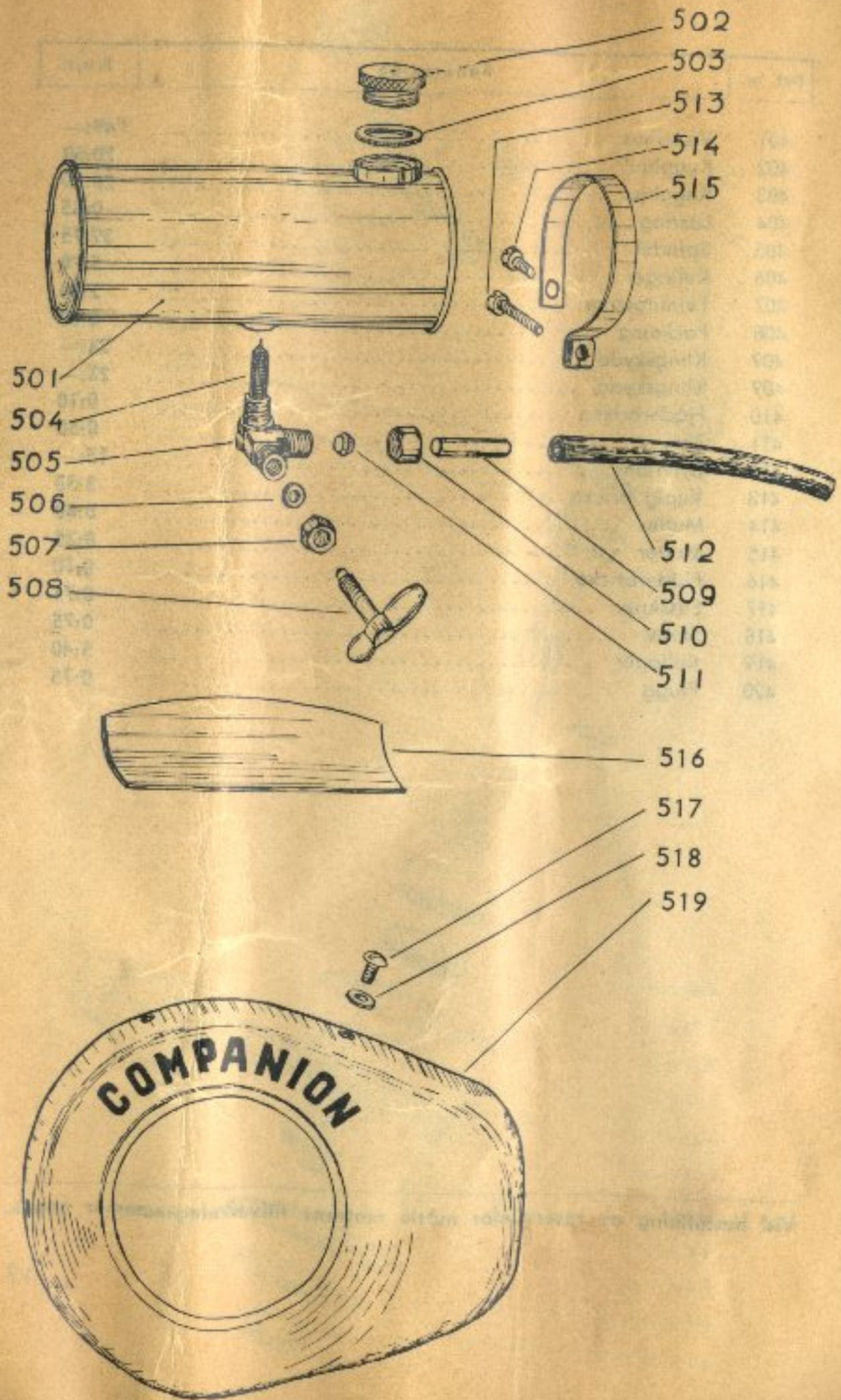




Det. nr.	Benämning	Pris/st.
401	Växelhus .....	49:—
402	Kugghjul .....	20:50
403	Kugghjul .....	20:50
404	Låsring .....	0:35
405	Spindel .....	39:75
406	Kullager .....	5:70
407	Tätningring .....	2:80
408	Packning .....	0:60
409	Klingskydd .....	23:—
409	Klingskydd .....	23:—
410	Fjäderbricka .....	0:10
411	Skruv .....	0:50
412	Drivfläns .....	15:—
413	Kupig bricka .....	3:50
414	Mutter .....	0:80
415	Mutter .....	0:35
416	Fjäderbricka .....	0:10
417	Låsskruv .....	0:75
418	Skruv .....	0:75
419	Kullager .....	5:40
420	Plugg .....	0:75

Vid beställning av reservdelar måste motorns tillverkningsnummer anges.



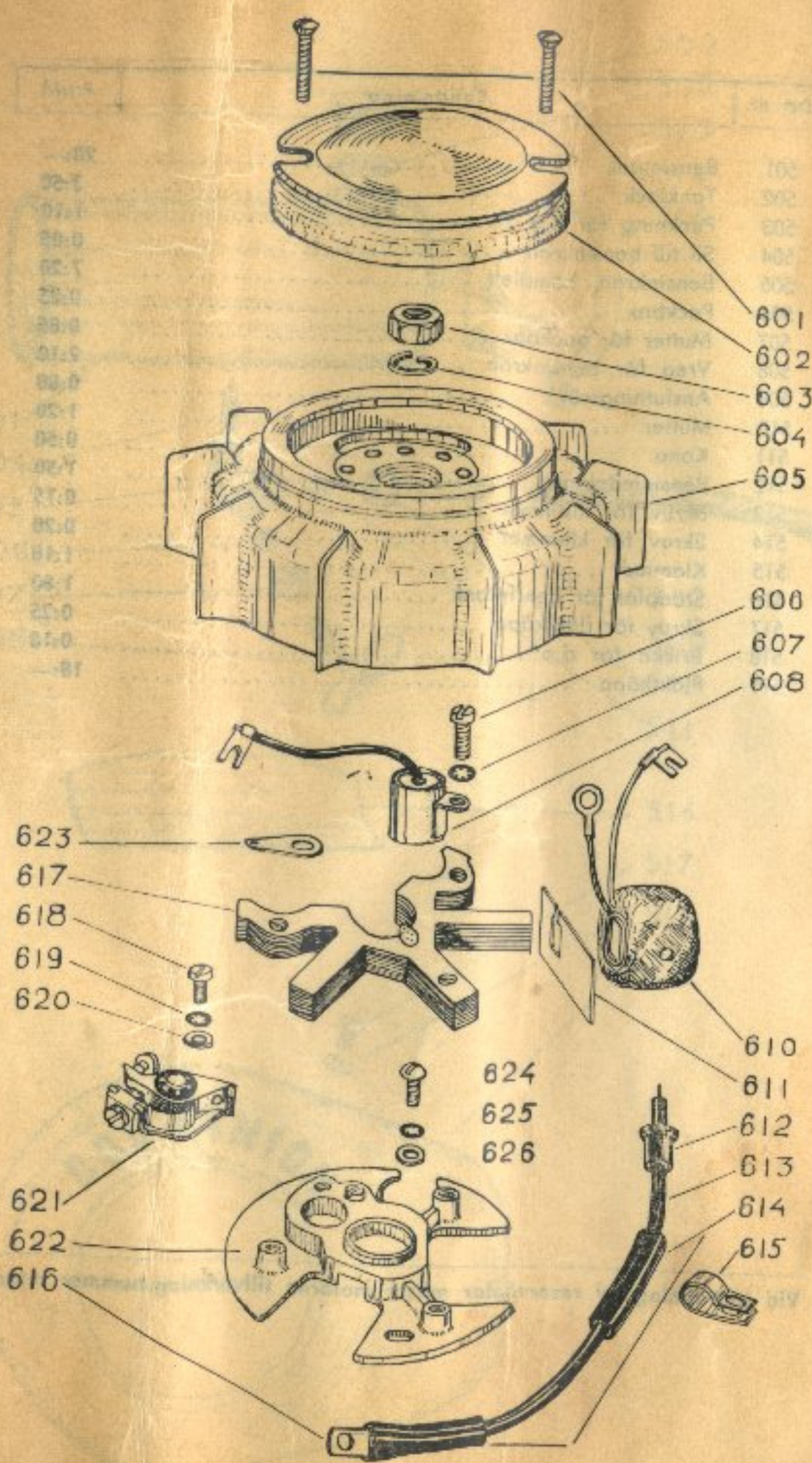




Del. nr.	Benämning	Pris/st.
501	Bensintank .....	20:—
502	Tanklock .....	3:50
503	Packning för d:o .....	1:10
504	Sil till bensinkran .....	0:85
505	Bensinkran, komplett .....	7:20
506	Packbox .....	0:25
507	Mutter för packbox .....	0:85
508	Vred för bensinkran .....	2:10
509	Anslutningsrör .....	0:80
510	Mutter .....	1:20
511	Kona .....	0:50
512	Bensinledning .....	1:50
513	Skruv för klammer .....	0:15
514	Skruv för klammer .....	0:20
515	Klammer .....	1:10
516	Stödplåt för bensintank .....	1:80
517	Skruv för flätkåpa .....	0:25
518	Bricka för d:o .....	0:10
519	Flätkåpa .....	18:—

Vid beställning av reservdelar måste motorns tillverkningsnummer anges.



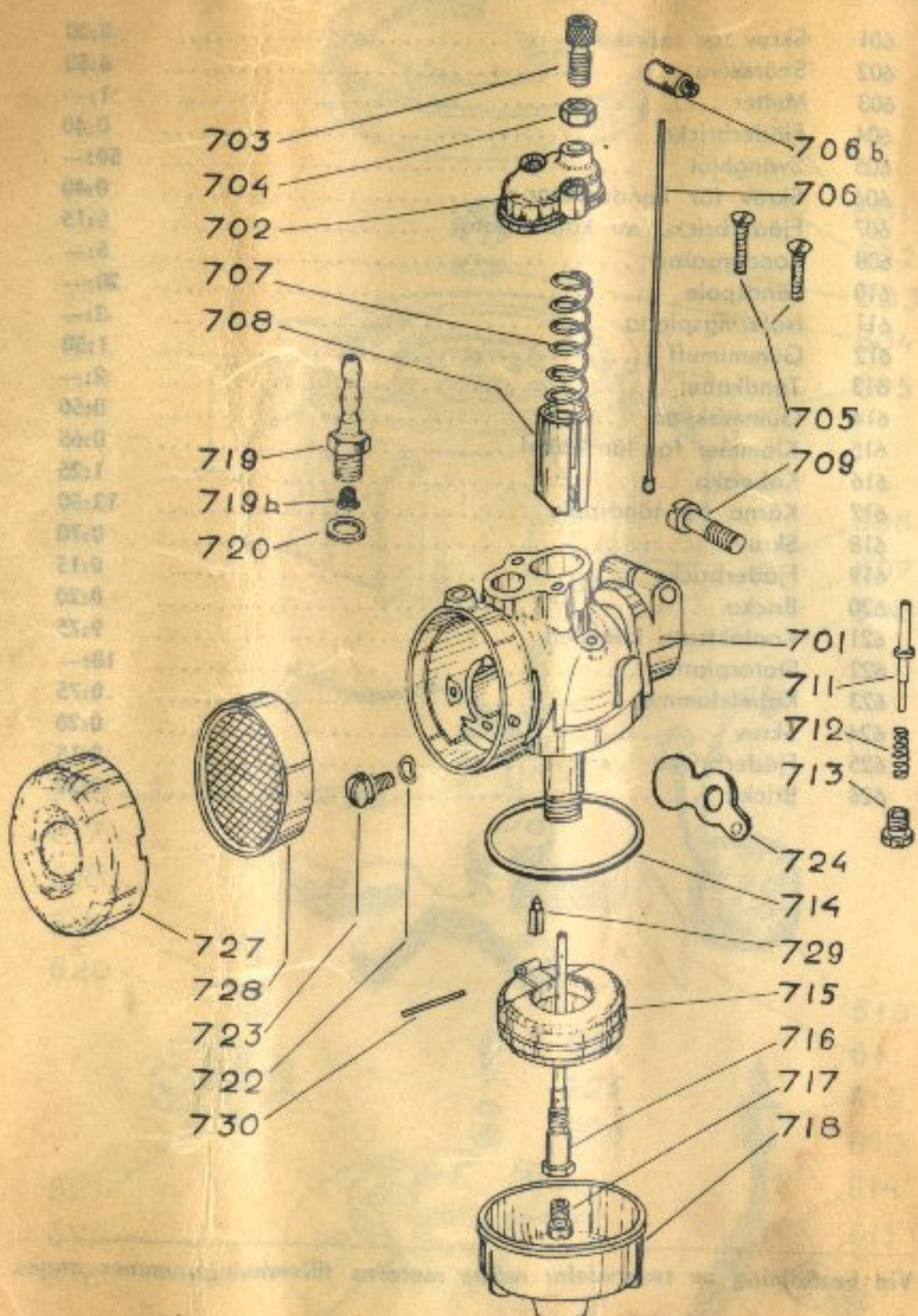




Del. nr.	Benämning	Pris/st.
601	Skruv för snörskiva .....	0:30
602	Snörskiva .....	6:50
603	Mutter .....	1:—
604	Fjäderbricka .....	0:40
605	Svänghjul .....	50:—
606	Skruv för kondensator .....	0:40
607	Fjäderbricka för kondensator .....	0:15
608	Kondensator .....	8:—
610	Tändspole .....	20:—
611	Isoleringsplatta .....	2:—
612	Gummimuff .....	1:50
613	Tändkabel .....	2:—
614	Gummiskydd .....	0:50
615	Klammer för tändkabel .....	0:65
616	Kabelsko .....	1:25
617	Kärna för tändspole .....	13:50
618	Skruv .....	0:70
619	Fjäderbricka .....	0:15
620	Bricka .....	0:20
621	Kontaktsats, komplett .....	9:75
622	Statorplatta .....	18:—
623	Kabelklammer .....	0:75
624	Skruv .....	0:20
625	Fjäderbricka .....	0:15
626	Bricka .....	0:20

Vid beställning av reservdelar måste motorns tillverkningsnummer anges.







Det. nr.	Benämning	Pris/st.
700	Förgasare, komplett	35:—
701	Förgasarehus	15:—
702	Lock till trottelhus	3:—
703	Tomgångsställskruv	1:20
704	Kontramutter	0:30
705	Skruv för lock till trottelhus	0:35
706	Trottellyftare	0:80
706b	Låsnyckel för trottellyftare	1:10
707	Fjäder för trottel	0:50
708	Trottel	4:25
709	Klämskruv	1:25
711	Flödarknapp	0:75
712	Fjäder för d:o	0:90
713	Ledareskruv för flödarknapp	0:90
714	Packning för flottörhus	1:20
715	Flottör	5:—
716	Spridaremunstycke	5:50
717	Huvudmunstycke	1:50
718	Flottörhus	5:50
719	Anslutningsnyckel	3:50
719b	Sil för d:o	0:75
720	Packning	0:40
722	Bricka för chokespjäll	0:25
723	Skruv för chokespjäll	0:70
724	Chokespjäll	1:50
725	Skruv för luftfilter	0:30
726	Bricka för d:o	0:10
727	Lock för luftfilter	2:50
728	Luftfilter	4:50
729	Flottörnål	2:50
730	Stift för flottörupphängning	0:40

Vid beställning av reservdelar måste motorns tillverkningsnummer anges.

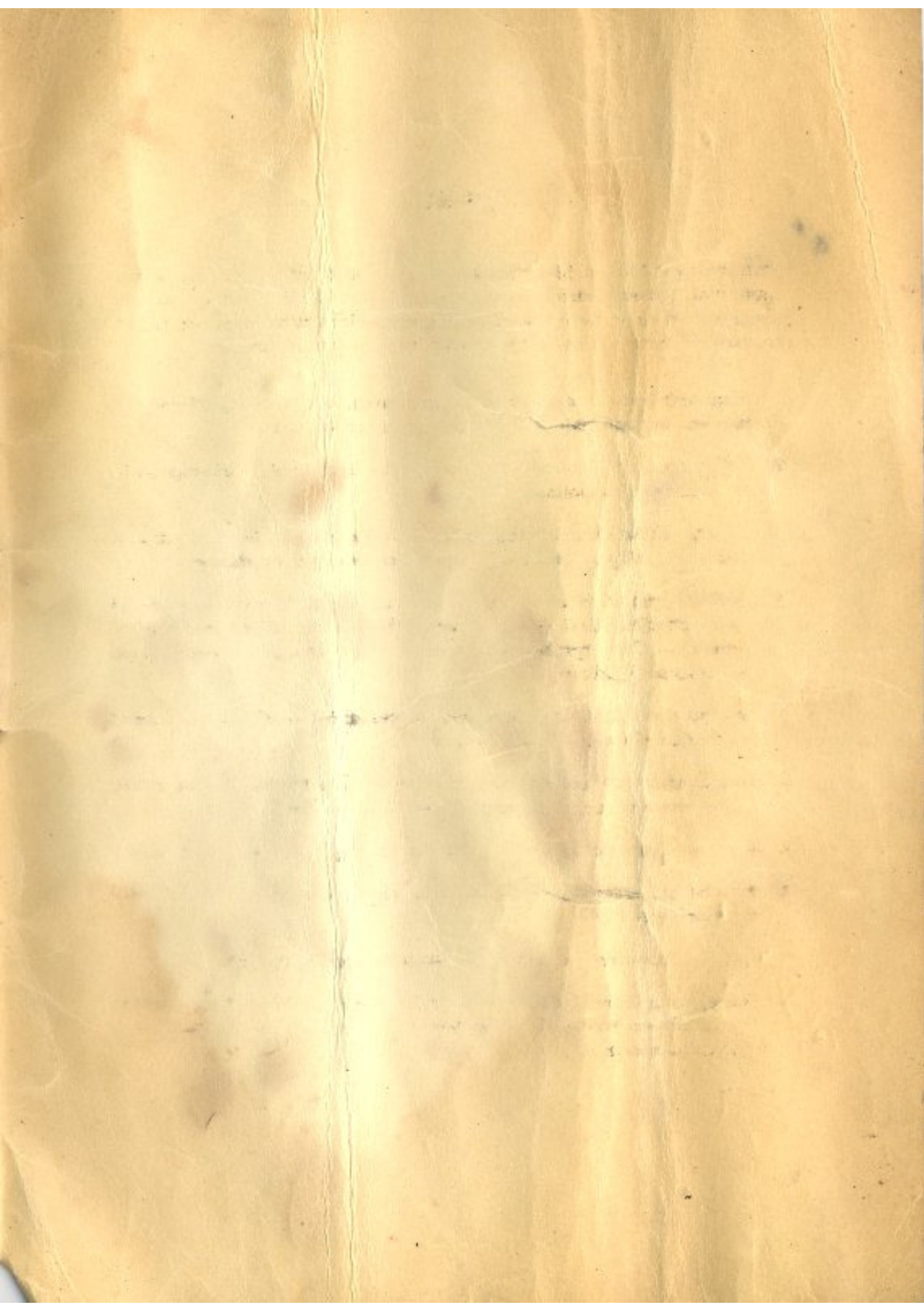


## Klingvård

Förutsättningen för en hög avverkningskapacitet är att klingan alltid hålls i gott trim. Arbeta därför endast med väl skärpta och skränkta klingor. Bäst är om Ni tid efter annan låter någon specialverkstad slipa och justera den. När Ni trimmar den själv bör Ni följa nedanstående råd:

1. **Såga aldrig med sprucken eller skev klinga.** En skev klinga lämnas till fackmannen för riktning. En sprucken klinga kasseras.
2. Håll klingan ren från rost och kåda med något lämpligt lösningsmedel, till exempel dieselolja.
3. Fogstryk **alltid** efter stensågning, så att klingan blir cirkelrund och alla tänder lika höga. **Obalans i klingan ger skadliga vibrationer.**
4. Skränkningen skall vara jämn och mellan 0,5 och 0,7 mm beroende på verkets hårdhet. Skränk endast övre delen av tanden. Använd skränkmätare. — Obs! grader som bildas vid fogstrykningen avlägsnas med bryne före skränkningen.
5. Använd flat tvärhuggen sågfil med runda kanter vid filningen. Rundad tandbotten skyddas för brottanvisningar.
6. Sträva efter att behålla den ursprungliga tandformen. — Undantag kan göras vid toppning enligt punkt 10 här nedan.
7. Tandens framkant skall stå i radiens riktning eller luta något bakåt.
8. Halvfasa ger bästa spånföringen. Fila därför ut eggen endast på sågtandens övre tredjedel.
9. Lämplig fasvinkel på såväl fram- som bakkant är 20—30°.
10. Tandspetsen kan förstärkas genom s. k. toppning. Därvid filas en extra fas på toppen i cirka 60° vinkel mot framfasen. Toppningen kan gärna göras successivt efter varje fogstrykning.







Tandsbyns Tryckeri AB 1960